

255™ Dubbel patrontätning

Installationsanvisningar

INSTALLATION AV TÄTNING

Förberedelse

Kontrollera att pumpen är i gott skick.

A. Kontrollera axeln eller hylsan.

1. Avlägsna alla grader och vassa kanter, i synnerhet i områden där o-ringen ska glida. Täck över gängor och nyckelspår med tunn tejp för att förhindra att o-ringen skadas. Avståndet mellan packningslådans utsida och mitten av o-ringens spår ska vara ungefär 28,5 mm (1,12 tum).
2. Axelns yta ska inte vara grövre än 0,8 mikron (32 mikrotum) AA. Den ska kännas slät om man drar en nagel utmed axeln i axiell riktning.
3. **Kontrollera att axelns eller hylsans diameter är inom toleransen (högst +/- 0,05 mm [0,002 tum] i förhållande till nominell diameter).**
Exempel: En 44,44 mm (1,750 tum) axel ska inte vara större än 44,49 mm (1,752 tum) eller mindre än 44,39 mm (1,748 tum).
4. Använd en mätklocka för att mäta axelspelet i det område där tätningen ska installeras. **Det totala indikatorutslaget för felinriktningen får inte överstiga 0,001 mm per millimeter (0,001 tum per tum).**
5. Placera mätklockan i axelns ände och tryck och dra omväxlande axeln i axiell riktning för att mäta axialspelet. Om lagren är i gott skick får axialspelet inte överstiga 0,13 mm (0,005 tum).
6. Skydda hylsans o-ring genom att smörja skftet med ett rent silikonbaserat smörjmedel. En tillräcklig mängd tillhandahålls med tätningen.

B. Kontrollera ytan på packningsboxen.

1. Packningsboxens yta måste vara tillräckligt slät för att en packning ska tätas; högst 125 mikrotum (3,2 mikron) AA.
2. Pumpar med delat pumphus orsakar ibland en avsats (felinriktning) på packningsboxens yta. Denna avsats måste maskinbearbetas så att den blir plan.
3. Kontrollera att packboxen är ren och fri över hela dess längd.
4. Placera om möjligt en mätklocka mot axeln och rotera långsamt mätklockan och axeln och läs samtidigt av axialspelet mot packboxens framsida. Felinriktningen mellan packboxen i förhållande till axeln får inte överstiga 0,005 mm per mm (0,005 tum per tum) av axelns diameter. 255-enheten kan visserligen klara en felinriktning på upp till 0,64 mm (0,025 tum), men om felinriktningen minimeras kommer tätningens livstid att maximeras.

Installation

1. Kontrollera kemikalieförteckningen för att avgöra om o-ringarna av fluorkarbon i denna tätning är kompatibla med den vätska som tätas. Om det är nödvändigt att byta till o-ringar av annat material ska tätningen demonteras enligt instruktionerna och bytas ut mot lämpliga o-ringar. En extra uppsättning av o-ringar av etylenpropen tillhandahålls tillsammans med tätningen.

2. Stoppskruvarna med spets (1/4 tum) passar in i de mindre hålen i hylsan. Lossa inte stoppskruvarna med spets (1/4 tum) från hylsan när tätningen placeras. De tre (sex för storlekar över 2,50 tum och 60 mm) stoppskruvarna med skål förs igenom de större hålen i hylsan. Kontrollera att alla de sex skruvarna (nio skruvar för storlekar över 2,5 tum och 60 mm) sitter i hylsan utan att sticka ut i den inre håldiametern. Kontrollera vidare att de tre centreringssclipsen och insexskruvarna sitter på när tätningen flyttas eller tas bort.
3. Centreringssclipsen har förinställts på fabriken. Om du av någon anledning lossar eller avlägsnar centreringssclipsens insexskruvar ska du dra åt dem på nytt enligt följande innan tätningen installeras i utrustningen: Dra åt insexskruven med fingrarna och använd därefter insexnyckeln för att dra åt insexskruven ytterligare ett åttondels varv. Detta kommer ungefär att motsvara det vridmoment på 3,5 Nm (30 lbs-in) som ställts in på fabriken. Kontrollera att kanten på centreringssclipssets ände sitter inuti glandens spår.
4. **FÖRSIKTIGHET: Om 255-tätningen används med ett packboxtryck som överstiger 300 psig (20 Bar) eller om axeln är ythärdad, ska de tre (sex för storlekar över 2,5 tum och 60 mm) stoppskruvarna av 316 rostfritt stål som sitter i de större hålen på hylsan bytas ut mot uppsättningen skruvar av härdat stål som medföljer tätningen.**
5. För tätningen över axeln och kontrollera att stoppskruvarna med spets (1/4 tum) sitter i tätningens hylsa.

6. Montera ihop pumpen igen och gör nödvändiga inriktningar av axeln och justeringar av pumphjulet. Pumphjulet kan nollställas när som helst under förutsättning att centreringsclipsen sitter i och att tätningens stoppskruvar har lossats medan axeln flyttas.
7. Rikta in anslutningarna för spärrvätskan till önskat läge. Öppningarna täpps till före frakt. För att ta bort pluggarna krävs ett vridmoment på 34 Nm (25 lbs-ft).
8. **Röranslutningarna ska inte göras innan glandbultarna dras åt.**
9. Dra åt glandmuttrarna jämnt. **Viktigt: glandmuttrarna måste dras åt innan stoppskruvarna dras åt på axeln.**
10. Dra åt alla sex stoppskruvarna lika mycket (tre stoppskruvar med skål och tre 1/4 stoppskruvar med spets) med hjälp av medföljande insexnyckel. När de har dragits åt med insexnyckeln ska de dras åt igen med en momentnyckel till 5,7 - 6,8 Nm (50-60 lbs-in). OBS: För storlekar över 2,5 tum och 60 mm finns sammanlagt nio stoppskruvar (sex stoppskruvar med skål och tre 1/4 stoppskruvar med spets).
11. Avlägsna centreringsclipsen och insexskruvarna. Spara dem för senare användning.
12. Kontrollera fjäderavståndet mellan den roterande ringen och låsringen för att kontrollera att det är ett jämnt avstånd på (cirka) 1,6 mm (1/16") runt om. Ett jämnt fjäderavstånd på 1,6 mm (1/16 tum) visar på att packboxen är vinkelrät mot axeln.
13. **VIKTIGT:** Det är viktigt att kontrollera att glanden sitter korrekt centrerad över hylsan. Gör detta genom att vrida axeln för hand för att kontrollera att tätningen vrids obehindrat. Om du hör att metall kommer i kontakt med metall inuti tätningen sitter den inte korrekt centrerad. Byt centreringsclipsen med handkraft, lossa glandbultarna, dra åt clipsen, dra åt glandbultarna igen och avlägsna därefter clipsen. Om det fortfarande uppstår kontakt metall-mot-metall ska du kontrollera packboxens centrering.

14. Inga röranslutningar ska göras innan glandmuttrarna har dragits åt.

15. **ANSLUTNINGAR FÖR SPÄRRVÄTSKA:**

Portanslutningarna för spärrvätska är:

- 1/4" NPT för 1,00" genom 1,50" och 25 mm genom 38 mm.
- 3/8" NPT för 1.625" genom - 2,50" och 40 mm genom 60 mm.
- 1/2" NPT för 2.625" genom - 3,750" och 65 mm genom 120 mm.

Denna tätning är försedd med en pumpenhet för att cirkulera spärrvätskan. **Röranslutningarna är beroende av axelns rotation.** När man tittar på tätningens låsringsände: KONVEKTION (när portarna är placerade vid kl. 12.00).

A. **MEDURS axelrotation**

- Den kalla vätskan kommer in genom höger port.
- Den varma vätskan går ut från tätningen genom vänster port och hamnar överst i konvektionstanken.

B. **MOTURS axelrotation**

- Den kalla vätskan från nederst i konvektionstanken kommer in genom vänster port.
- Den varma vätskan går ut från tätningen genom höger port och hamnar överst i konvektionstanken.
- Tillsatt vätska, vanligen 50/50 etylenglykol och vatten eller Chesterton® 610 syntetisk smörjolja, i konvektionstanken.

FORCERAD CIRKULATION

(när portarna är placerade vid kl. 12.00)

A. **MEDURS axelrotation**

- Den kalla vätskan kommer in genom höger port.
- Den varma vätskan går ut från tätningen genom vänster port.

B. **MOTURS axelrotation**

- Den kalla vätskan kommer in genom vänster port.
- Den varma vätskan går ut från tätningen genom höger port.

För en dubbel tätning är spärrvätskan som regel trycksatt vid cirka 15-20 psig (1-1,5 Bar) över packboxens tryck. För en tandemtätning är spärrvätskan som regel trycksatt vid cirka 15 psig (1 Bar) och hälften av packboxens tryck. Vidta alla nödvändiga försiktighetsåtgärder och följ de normala säkerhetsrutinerna när utrustningen startas.

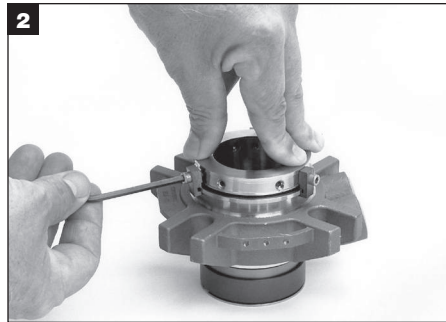
VARNINGAR

Dessa anvisningar är allmänt hållna. Installatören måste ha goda kunskaper om tätningar och dessutom känna till vilka krav som gäller för användning av mekaniska tätningar i den egna anläggningen. Om du inte är säker på hur man ska göra bör du låta någon på platsen med erfarenhet av tätningarna hjälpa till eller vänta med installationen tills servicepersonal för tätningar finns på platsen. All utrustning som krävs för driften (uppvärmning, kylning, spolning) och säkerhetsutrustning ska användas. Alla sådana beslut fattas av användaren. Kemikalieförteckningen är endast avsedd som en **allmän** referens för den här **tätningen**. Kunden ansvarar för alla beslut om hur denna eller andra tätningar från Chesterton ska användas i en viss tillämpning.

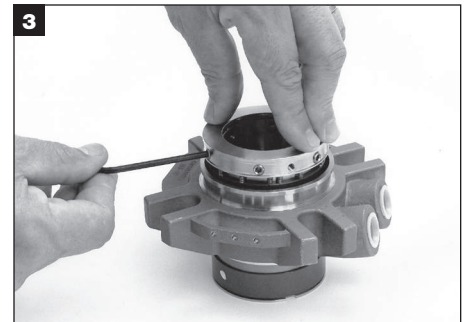
DEMONTERING (1-10)



Du kommer att behöva de insetnycklar som levererades tillsammans med tätningen samt en o-ringsutdragare eller ett gem för att demontera tätningen.



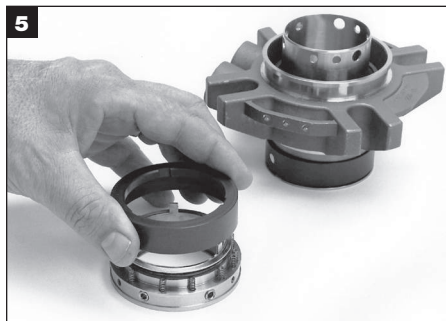
Placera tätningen, med låsringen uppåt, på en plan yta. Ta bort centreringsclipsen.



Tryck ned låsringen och skruva ut alla stoppskruvar så att de lossnar från hylsan.



Lyft försiktigt ut låsringen och den roterande delen genom att fatta tag i den roterande tätningsringen och låsringen. Detta kommer att hindra att den roterande tätningsringen ramlar av. Placera låsringen med den roterande tätningsringen uppåt.



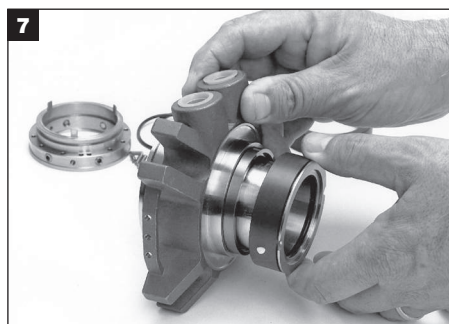
Dela på den roterande tätningsringen och låsringen.

Läs i kemikalieförteckningen för att ta reda på om elastomererna är kemiskt kompatibla med den vätska som tätas. 255-tätningen levereras med o-ringar av fluorkarbon. Byt vid behov ut o-ringarna av fluorkarbon mot o-ringar av etylenpropylen (medföljer). Om varken fluorkarbon och etylenpropylen är kompatibelt finns Buna-N, neopren, Chesterton 76, FFKM-elastomerer hos din Chesterton-återförsäljare.

DEMONTERING (1-10)



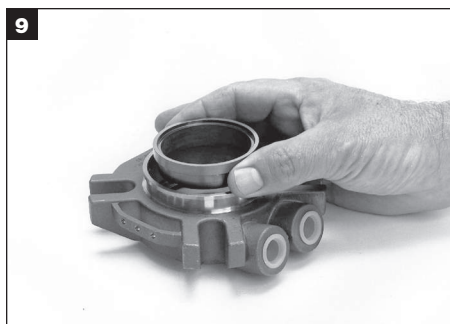
Ta bort fjädrarna och o-ringarna från låsringen.



Vila glanden på dess kant och för ut hylsan med integrerad roterande enhet.



Avlägsna den roterande tättningsringen och de två o-ringarna från hylsan.

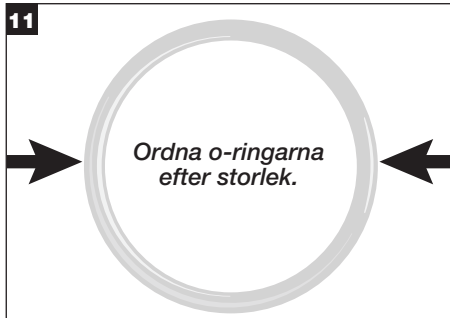


Ta ut de två stationära tättningsringarna ur glanden och ta bort o-ringarna.



Ta ut flödeskanalen ur glanden och ta bort drivlacken. Flödeskanalen kan endast avlägsnas i en riktning.

MONTERING (11-21)



Placering av o-ringarna efter ökande storlek är:

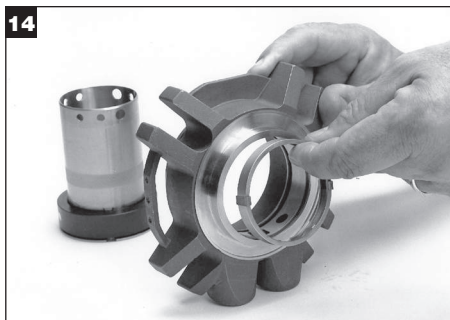
- Minsta o-ring (1) Hylsans ID
- Nästa o-ring i storleksordningen (1) Låsringens ID
- Nästa o-ring i storleksordningen (2) Roterande tätningsringar
- Största o-ringarna (2) Gland



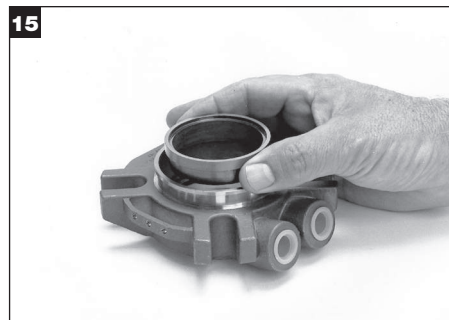
Smörj hylsans inre o-ring med det silikonfett som medföljde och installera den i spåret för o-ring på hylsans insida. Smörj hylsans roterande o-ring och installera den i spåret för o-ring på hylsans utsida. För den roterande tätningsringen på hylsan och passa in hylsans flikar i den roterande tätningsringens spår, tills den når ända ner i botten.



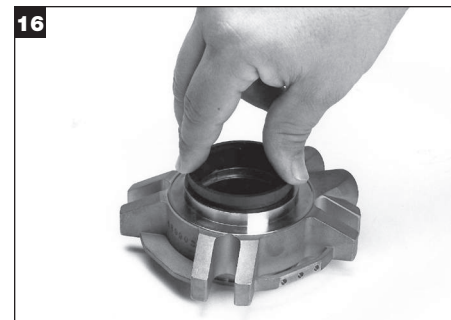
Om de två drivclipsen inte redan sitter på, ska de monteras i spåren i flödeskanalen. OBS: Det finns fyra drivclips för storlekar över 2,50 tum och 60 mm.



Smörj en o-ring för gland med det silikonfett som medföljde och installera den i en av glandens o-ringsspår. Sätt drivlackens rektangulära sida horisontellt i glanden. Den fyrkantiga sidan av drivlacken ska vara riktad uppåt. Placera glanden på dess kant och för in kanalen i glanden förbi den yttre o-ringens spår och passa in drivlacken med spåret i flödeskanalen. Smörj den andra glandens o-ring med det silikonfett som medföljde och installera den i det andra spåret för o-ring på glanden.



Placera glanden med utsidan uppåt (packningen nedåt). För in en av de stationära tätningsringarna i glandens yttre ände och tryck den försiktigt förbi o-ringens tills den får fäste i flödeskanalens drivclips. Kontrollera att drivclipsen är i linje med den stationära tätningsringens spår.



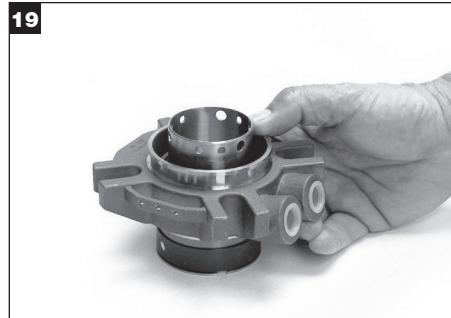
Vänd på glandenheten. För in den andra stationära tätningsringen i glandens inre ände och tryck den försiktigt förbi o-ringens tills den får fäste i flödeskanalens drivclips. Kontrollera att drivclipsen är i linje med den stationära tätningsringens spår. Den monterade enheten ska röra sig (axialt) obehindrat.



Smörj låsringens o-ringar och sätt dem i låsringens spår för o-ringar. Kontrollera att rätt skruvar sitter i låsringen. Det ska finnas tre stoppskruvar med skål och tre hybridstoppskruvar med spets/skål omväxlande placerade i låsringens större hål. (För storlekar över 2,5 tum och 60 mm finns det sex stoppskruvar med skål). Sätt en fjäder i varje hål i låsringen. Applicera en liten mängd silikonfett längst ned på varje fjäder. Detta kommer att hjälpa till att hålla fast fjädrarna i hålen.



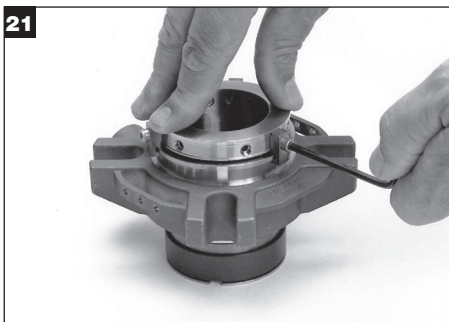
För den yttre roterande tätningssringen över låsringen tills den är över o-ring och passa in drivflikarna med de roterande spårerna. Tryck på den roterande tätningssringen för att trycka ihop fjädrarna för att kontrollera att den roterande tätningssringen kan röra sig obehindrat. Torka av ytorna på de stationära och roterande tätningssringarna med en luddfri duk.



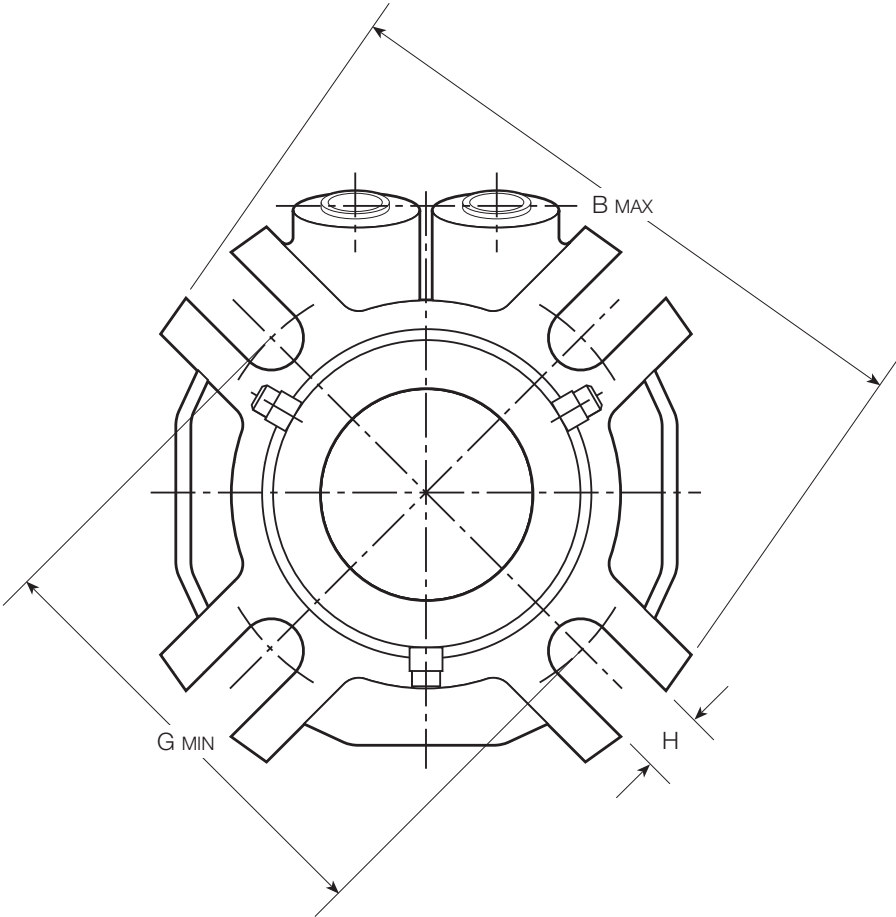
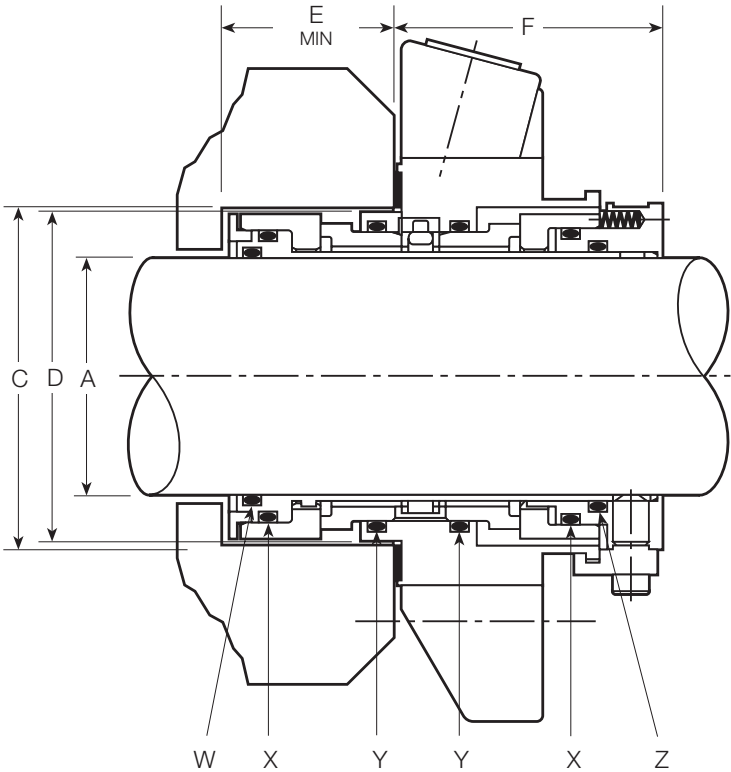
Placera hylsenheten med låsringen uppåt. Lyft upp glandenheten och sätt den på hylsan och se till att utsidan på glanden är riktad uppåt mot hylsans låsringssände.



Lyft försiktigt upp låsringen och den roterande delen genom att fatta tag i den roterande tätningssringen och låsringen. Detta kommer att hindra att den roterande tätningssringen ramlar av. Kontrollera att drivflikarna är i linje med den roterande tätningssringens spår. Vänd på låsringsenheten och för den över hylsan så att 1/4 stoppskruvarna med spets passas in till de mindre hålen och stoppskruvarna med skål passas in till de större hålen. Håll den roterande tätningssringen med fingrarna och tryck försiktigt nedåt på låsringen till den roterande delen får kontakt med den stationära tätningssringen.



Tryck låsringen nedåt och dra åt 1/4 stoppskruvarna med spets och stoppskruvarna med skål. Kontrollera att hylsan inte är deformerad när stoppskruvarna dras åt. Kontrollera att skruvarna inte sticker ut i hylsans insida. Installera och dra åt centreringsclipsen på nytt enligt följande: Dra åt insexskruven med fingrarna och använd därefter insexnyckeln för att dra åt insexskruven ytterligare ett åttiondels varv. Kontrollera att kanten på centreringsclipsen ände sitter inuti glandens spår. **Monteringen är nu klar.**



255 DIMENSIONER (INCH) – LITEN

DASH NR.	A	B MAX	C MIN	C MAX	D MAX	E MIN	F MAX	G MIN			H	W	X	Y	Z
								3/8"	1/2"	5/8"					
8	1,000	4,12	1,75	1,81	1,73	1,36	2,16	2,81*	2,94*		0,57	120	124	126	121
9	1,125	4,12	1,88	1,94	1,85	1,36	2,16	2,95*	3,08*		0,57	122	126	128	124
10	1,250	4,12	2,00	2,06	1,98	1,36	2,16	3,08*	3,21*		0,57	124	128	130	126
11	1,375	4,37	2,13	2,31	2,10	1,36	2,16	3,21*	3,34*		0,57	126	130	132	128
12	1,500	4,50	2,25	2,44	2,23	1,36	2,16	3,33*	3,46*		0,57	128	132	134	130
13	1,625	5,00	2,38	2,56	2,35	1,36	2,16	3,45*	3,58*		0,56	130	134	136	132
14	1,750	5,50	2,50	2,81	2,48	1,36	2,16	3,66	3,79*		0,56	132	136	138	134
15	1,875	5,50	2,63	2,94	2,60	1,36	2,16	3,78	3,91*		0,56	134	138	140	136
16	2,000	5,50	2,75	3,19	2,73	1,36	2,16	4,03	4,16		0,56	136	140	142	138
17	2,125	6,01	2,88	3,44	2,85	1,36	2,16	4,29	4,42	4,54	0,68	138	142	144	140
18	2,250	6,01	3,00	3,56	2,98	1,36	2,16	4,41	4,54	4,66	0,68	140	144	146	142
19	2,375	6,01	3,13	3,59	3,10	1,36	2,16	4,44	4,57	4,69*	0,68	142	146	148	144
20	2,500	6,51	3,25	3,81	3,23	1,36	2,16	4,66	4,79	4,91	0,68	144	148	150	146

255 DIMENSIONER (METERMÅTT) – LITEN

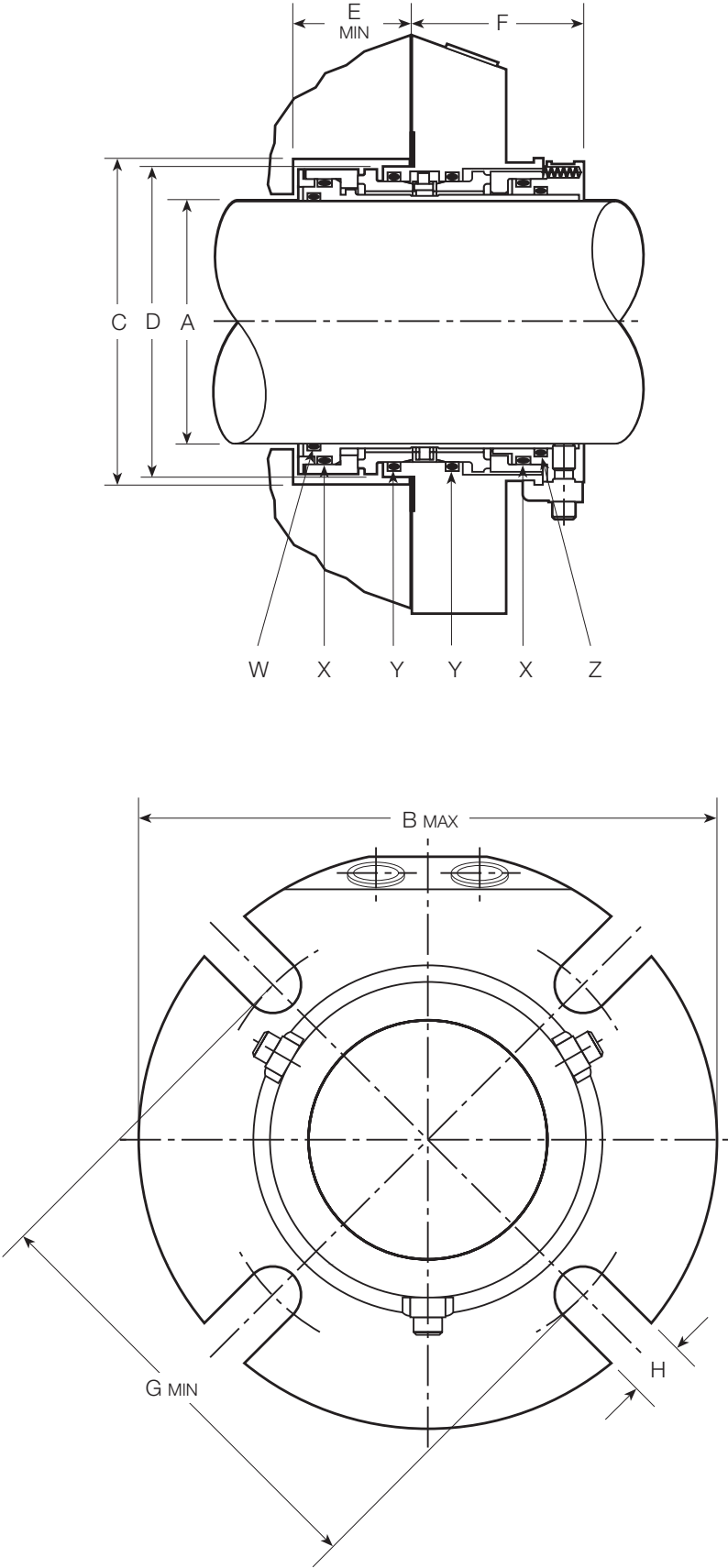
A	B MAX	C MIN	C MAX	D MAX	E MIN	F MAX	G MIN			H	W	X	Y	Z
							8 mm	10 mm	12 mm					
25	105	44	46	43	35	55	70*	72*	74*	14	120	124	126	121
28	105	47	49	46	35	55	73*	75*	77*	14	121	126	128	123
30	105	49	51	48	35	55	76*	78*	80*	14	123	127	129	125
32	105	51	52	50	35	55	77*	79*	81*	14	124	128	131	126
33	114	54	58	53	35	55	78*	80*	82*	14	125	129	131	127
35	111	54	59	53	35	55	80*	82*	84*	14	126	130	132	128
38	114	57	62	57	35	55	83*	85*	87*	14	128	132	134	130
40	127	59	61	58	35	55	86	88*	90*	14	129	134	136	131
43	127	64	69	63	35	55	89	91*	93*	14	131	135	137	133
45	140	64	66	63	35	55	93	95*	97*	14	132	137	139	134
48	140	69	74	68	35	55	94	96*	98*	14	134	139	141	136
50	140	69	71	68	35	55	98	100	102*	14	136	140	142	137
55	153	74	76	73	35	55		103	105	17	139	143	145	140
60	153	79	85	79	35	55		113	115	17	142	146	148	144

* Endast två bultar

OBS! Dimensionsdata baseras på standardinsex (inte tung insex)

NYCKEL (ritningar och tabeller)

- A – Axelmått
- B – Max glanddiameter
- C – Packboxens inre diameter
- D – Tätningens diameter i packbox
- E – Minsta djup för packbox
- F – Tätningens utvändiga längd
- G – Minsta hålcirkel efter bultstorlek
- H – Spårbredd
- W – Axelns o-ring
- X – Roterande tätning, o-ring (2)
- Y – Stationär tätning, o-ring (2)
- Z – O-ring för hylsan



255 DIMENSIONER (INCH) – STOR

DASH NR.	A	B MAX	C MIN	C MAX	D MAX	E MIN	F MAX	G MIN			H	W	X	Y	Z
								1/2"	5/8"	3/4"					
21	2,625	6,45	3,63	3,69	3,60	1,64	2,52	5,02*	5,15*		0,68	231	234	236	233
22	2,750	7,71	3,75	4,19	3,72	1,64	2,52	5,42	5,55		0,68	232	235	237	234
23	2,875	7,83	3,88	4,32	3,85	1,64	2,52	5,50	5,63		0,68	233	236	238	235
24	3,000	7,94	4,00	4,44	3,97	1,64	2,52	5,65	5,78		0,68	234	237	239	236
25	3,125	7,99	4,13	4,57	4,10	1,64	2,52	5,80	5,93		0,68	235	238	240	237
26	3,250	8,19	4,25	4,69	4,22	1,64	2,52	5,93	6,06		0,68	236	239	241	238
27	3,375	8,31	4,38	4,82	4,35	1,64	2,52	6,00	6,13	6,26	0,81	237	240	242	239
28	3,500	8,44	4,50	4,94	4,47	1,64	2,52	6,16	6,29	6,42	0,81	238	241	243	240
29	3,625	8,49	4,63	5,07	4,60	1,64	2,52	6,29	6,42	6,55	0,81	239	242	244	241
30	3,750	8,72	4,75	5,19	4,72	1,64	2,52	6,36	6,49	6,62	0,81	240	243	245	242
31	3,875	8,84	4,88	5,32	4,85	1,64	2,52	6,50	6,63	6,76	0,81	241	244	246	243
32	4,000	8,96	5,00	5,44	4,97	1,64	2,52	6,64	6,77	6,90	0,81	242	245	247	244
33	4,125	8,99	5,13	5,57	5,10	1,64	2,52	6,76	6,89	7,02	0,81	243	246	248	245
34	4,250	8,99	5,25	5,69	5,22	1,64	2,52	6,89	7,02	7,15	0,81	244	247	249	246
35	4,375	9,34	5,38	5,82	5,35	1,64	2,52	7,01	7,14	7,27	0,81	245	248	250	247
36	4,500	9,49	5,50	5,94	5,47	1,64	2,52	7,16	7,29	7,42	0,81	246	249	251	248
37	4,625	9,49	5,63	6,07	5,60	1,64	2,52	7,26	7,39	7,52	0,81	247	250	252	249
38	4,750	10,49	5,75	6,19	5,72	1,64	2,52	7,38	7,51	7,64	0,81	248	251	253	250

255 DIMENSIONER (METERMÅTT) – STOR

A	B MAX	C MIN	C MAX	D MAX	E MIN	F MAX	G MIN			H	W	X	Y	Z
							12 mm	16 mm	20 mm					
65	164	92	93	91	42	64	127*	131*		17	231	234	236	232
70	196	95	105	95	42	64	137	141		17	232	235	237	234
75	202	102	112	101	42	64	143	147		17	234	237	239	235
80	203	105	115	104	42	64	147	151		17	235	238	240	237
85	211	111	121	110	42	64	152	156	160*	21	237	240	242	238
90	214	114	124	114	42	64	156	160	164	21	238	241	243	240
95	221	121	131	120	42	64	161	165	169	21	240	243	245	241
100	228	127	137	126	42	64	168	172	176	21	242	245	247	243
110	237	137	147	136	42	64	177	181	185	21	245	248	250	246
120	266	146	156	145	42	64	187	191	195	21	248	251	253	249

* Endast två bultar

OBS! Dimensionsdata baseras på standardinsex (inte tung insex)

NYCKEL (ritningar och tabeller)

A – Axelmått
 B – Max glanddiameter
 C – Packboxens inre diameter
 D – Tätningsdiameter i packbox
 E – Minsta djup för packbox
 F – Tätningsens utvändiga längd
 G – Minsta hålcirkel efter bultstorlek
 H – Spårbredd
 W – Axels o-ring
 X – Roterande tätning, o-ring (2)
 Y – Stationär tätning, o-ring (2)
 Z – O-ring för hylsan

255 DIMENSIONER (EXTRA STOR)

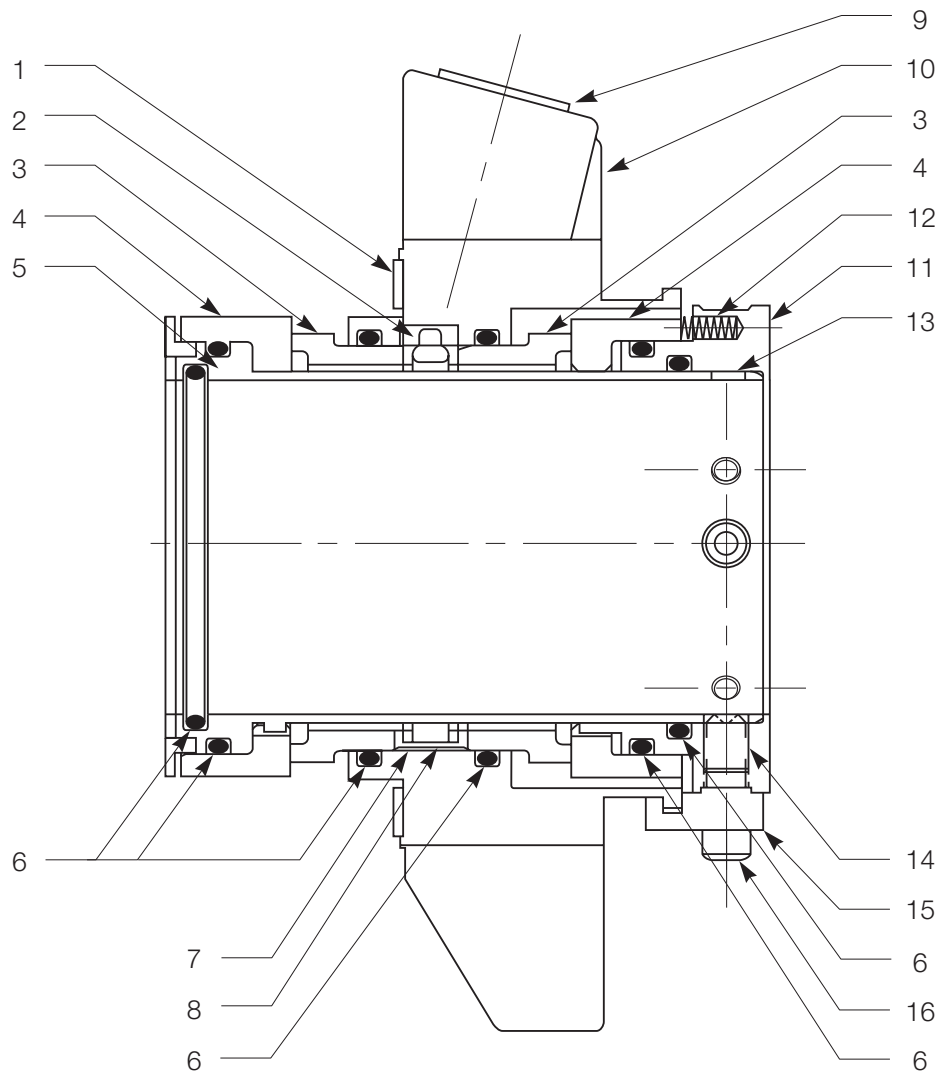
DASH NR.	A	B MAX	C MIN	C MAX	D MAX	E MIN	F MAX	G MIN			H	W	X	Y	Z
								3/8"	1/2"	5/8"					
-9	1,125	4,49	2,63	2,94	2,62	1,48	1,98	3,77			0,44	122	126	128	124
11	1,375	5,40	2,82	2,99	2,80	1,48	1,98	4,02			0,44	126	130	132	128
14	1,750	6,64	3,51	3,74	3,48	1,30	2,16	5,21	5,34	5,46	0,75	132	136	138	134
15	1,875	5,99	3,57	3,80	3,54	1,30	2,16		4,94		0,63	134	138	140	136
17	2,125	6,99	3,89	4,24	3,87	1,30	2,16			5,89	0,75	138	142	144	140
20	2,500	7,77	4,51	4,74	4,49	1,30	2,16			6,70	0,75	144	148	150	146

255 DIMENSIONER (ADAPTERVERSION)

DASH NR.	A	B MAX	C MIN	C MAX	D MAX	E MIN	F MAX	G MIN			H	V	W	X	Y	Z
								3/8"	1/2"	5/8"						
8	1,000	4,12	1,75	1,81	1,73	1,18	2,35	2,81*	2,94*		0,57	133	120	124	126	121
9	1,125	4,12	1,88	1,94	1,85	1,18	2,35	2,95*	3,08*		0,57	135	122	126	128	124
10	1,250	4,12	2,00	2,06	1,98	1,18	2,35	3,08*	3,21*		0,57	137	124	128	130	126
11	1,375	4,37	2,13	2,31	2,10	1,18	2,35	3,21*	3,34*		0,57	139	126	130	132	128
12	1,500	4,50	2,25	2,44	2,23	1,18	2,35	3,33*	3,46*		0,57	141	128	132	134	130
13	1,625	5,00	2,38	2,56	2,35	1,18	2,35	3,45*	3,58*		0,56	143	130	134	136	132
14	1,750	5,50	2,50	2,81	2,48	1,18	2,35	3,66	3,79*		0,56	145	132	136	138	134
15	1,875	5,50	2,63	2,94	2,60	1,18	2,35	3,78	3,91*		0,56	147	134	138	140	136
16	2,000	5,50	2,75	3,19	2,73	1,18	2,35	4,03	4,16		0,56	149	136	140	142	138
17	2,125	6,01	2,88	3,44	2,85	1,18	2,35	4,29	4,42	4,55	0,68	150	138	142	144	140
18	2,250	6,01	3,00	3,56	2,98	1,18	2,35	4,41	4,54	4,67	0,68	151	140	144	146	142
19	2,375	6,01	3,13	3,59	3,10	1,18	2,35	4,44	4,57	4,70*	0,68	151	142	146	148	144
20	2,500	6,51	3,25	3,81	3,23	1,18	2,35	4,66	4,79	4,92	0,68	152	144	148	150	146

*Endast två bultar

OBS! Dimensionsdata baseras på standardinsex (inte tung insex)



NYCKEL

- | | |
|----------------------------|---------------------------------|
| 1 – Packning | 9 – Insexplugg |
| 2 – Drivklack | 10 – Gland (gjuten gland visas) |
| 3 – Stationär tätningsring | 11 – Låsring |
| 4 – Roterande tätningsring | 12 – Fjäder |
| 5 – Hylsa | 13 – 1/4 stoppskruv med spets |
| 6 – O-ringar | 14 – Stoppskruv med skål |
| 7 – Drivclips | 15 – Centreringsclips |
| 8 – Flödeskanal | 16 – Insexskruv |

255 är ett varumärke som tillhör A.W. Chesterton Company.



DISTRIBUERAS AV:

Chestertons ISO-certifikat finns på www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834, USA
Telefon: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av
A.W. Chesterton Company i USA och andra länder.

FORM NO. SV71958 REV. 6

255 Cartridge Dual Seal Installation Instructions - Swedish

4/18